



Fabricant de peintures

CATALOGUE PRODUITS





SOMMAIRE

GAMME
FAÇADES

P 4

GAMME
SOLS

P 10

GAMME
INDUSTRIE

P 14

GAMME
DÉCORATION

P 8

GAMME
BOIS

P 12

GAMME
**HAUTES
TEMPÉRATURES**




P 16





Fabricant
de peintures

GAMME FAÇADES

GAMME FAÇADES





IMPRESSION		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
FELFIX	Sous couche d'accrochage en phase aqueuse pour les systèmes FELOFLEX et FELBATEX. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc	1,33	20 Kg	6 m²/kg	int/ext
RETIFIX	Sous couche d'accrochage en phase aqueuse destinée exclusivement au système RETIFLEX. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc	1,38	20 Kg	6 m²/kg	Ext
FELIMPRIM	Fixateur durcissant et pénétrant en phase solvant pour fonds usuels absorbants ou pulvérulents. Recouvrable par toutes finitions. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc	0,90	25 L	10 m²/L	int/ext


HYDROFUGES - LASURES BETON - D1		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
HYDROFUGE H300	Traitement hydrofuge incolore à base de résine polysiloxane en phase aqueuse. Classement AFNOR : D1/E1-V2-W2-A0			Incolore	1,00	5 et 20 L	3 à 6 m²/L	Ext
AQUA VERNIS SP	Lasure pour béton à base de résine acrylique en phase aqueuse. Classement AFNOR : D1/E1-V2-W2-A0			Incolore Teintes	1,05	20 Kg	10 m²/L	Ext




Fabricant de peintures

GAMME FAÇADES


PEINTURES A FILM MINCE - D2		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
NYLEX	Peinture mate acrylique haut de gamme en phase aqueuse. Classement AFNOR : I.7b2/D2/E3-V2-W2-A0	Mat		Blanc Teintes pastel Teintes vives	1,55	20 Kg	6 m ² /kg	Int/ext
FELOXIL	Peinture d'aspect mat minéral à base de résine siloxane en phase aqueuse. Classement AFNOR : I.7b2.100 / D2/E3-V2-W2-A0	Mat		Blanc Teintes pastel	1,55	20 Kg	6 m ² /kg	Ext
FELIOLITE	Peinture mate à base de résine PLIOLITE en phase solvant. Classement AFNOR : I.7b1 / D2/E3-V2-W2-A0	Mat		Blanc Teintes pastel Teintes vives	1,50	20 Kg	7 m ² /kg	Ext
FELBARDAGE	Peinture satinée à base de résines acryliques en phase solvant. Classement AFNOR : 7b1	Satiné		Blanc Teintes pastel Teintes vives	1,40	25 Kg	8 m ² /kg	Ext

REVÊTEMENT SEMI-EPAIS - D3		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
FELOFLEX	Revêtement acrylique mat en phase aqueuse. Très faible encrassement. Classement AFNOR : I.7b2 / D3/E4-V2-W3-A1	Mat		Blanc Teintes pastel	1,45	20 Kg	2,5 m ² /kg	Ext

GAMME FAÇADES

REVÊTEMENT D'IMPERMEABILITE - I1, I2, I3, I4		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
RETIFLEX	Revêtement d'imperméabilité mat pour les classes I1 à I4 à base de copolymères acryliques réticulables aux UV. S'applique obligatoirement sur la sous-couche RETIFIX. Classement AFNOR : I.7b2/ I1/E4-V2-W3-A2 I.7b2/ I2/E4-V2-W3-A3 I.7b2/ I3/E5-V2-W3-A4 I.7b2/ I4/E5-V2-W3-A5	Mat		Blanc Teintes pastel	1,46	20 Kg	2,5 m ² /kg 1,7 m ² /kg 1 m ² /kg 0,8 m ² /kg	Ext

* Résistance à la fissuration

PEINTURES POUR TOITURES		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
FELMOUSS	Nettoyant concentré fongicide, algicide et bactéricide. Se dilue dans 4 fois son volume d'eau.			Incolore	0,98	20 L	15 à 25 m ² /kg	Ext
FELTOITURE	Peinture spéciale pour toitures à base de résine acrylique en phase aqueuse. Classement AFNOR : I.7b2 / E3-V2-W2-A0	Mat		Ardoise Brique, Brun/ Redland	1,35 1,35	20 Kg 20 Kg	6 m ² /kg	Ext

GAMME DÉCORATION

GAMME DÉCORATION

IMPRESSIONS		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
LIVREZ IMPRESSION 	Impression à base de copolymères acryliques en phase aqueuse. Travaux courants et soignés Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc	1,66	5 et 15 L	12 m²/L	Int
IMPRESSION UNIVERSELLE 	Impression garnissante uniformisant l'absorption des fonds à base de résines alkydes. Travaux courants et soignés Classement AFNOR : I.4a	Mat		Blanc	1,60	5 et 15 L	10 m²/L	Int/ext
FINITIONS SATINÉES		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
LIVREZ SATIN 	Peinture satinée à base de copolymères acryliques en phase aqueuse. Travaux soignés Classement AFNOR : I.7b2	Satin		Blanc Teintes pastel	1,36	5 et 15 L	11 m²/L	Int
ACRYSATIN 	Peinture satinée légèrement pochée à base de résines acryliques en phase aqueuse. Travaux courants Classement AFNOR : I.7b2	Satin		Blanc Teintes pastel Teintes vives	1,36	5 et 15 L	10 m²/L	Int
FINITION MATES		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
MAT PREMIUM 	Peinture mate lessivable à base de résines acryliques et siloxanes en phase aqueuse. Travaux soignés. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc	1,55	5 et 15 L	10 m²/L	Int/ext
LIVREZ MAT 	Peinture mate tendue à base de résines acryliques en phase aqueuse. Travaux soignés. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc Teintes pastel	1,52	5 et 15 L	9 m²/L	Int
MATALO 	Peinture mate légèrement pochée à base de copolymères acryliques en phase aqueuse. Travaux courants et soignés Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc Teintes pastel	1,47	5 et 15 L	10 m²/L	Int
UNIMAT 	Peinture mate pochée à base de copolymères acryliques en phase aqueuse. Travaux élémentaires et courants. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		Blanc Teintes pastel	1,66	5 et 15 L	10 m²/L	Int
ROMAT 	Peinture d'impression mate à base de résine alkyde en phase solvant. classement AFNOR : I.4a	Mat		Blanc	1,50	15 L	10 m²/L	Int



Fabricant de peintures






GAMME SOLS








Fabricant de peintures

GAMME SOLS



PRODUITS MONOCOMPOSANTS		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
FELSOL 	Peinture satinée à base de résine alkyde uréthane et de caoutchouc isomérisé en phase solvant. Classement AFNOR : I.4a/8b	Satiné		Toutes teintes	1,20	5 et 25 Kg	6 m ² /kg	Int/ext
AQUASOL 	Peinture pour sols à base de résine autoréticulante en phase aqueuse. Classement AFNOR: 7b2.	Satiné		Toutes teintes	1,25	5 et 25 Kg	6 m ² /kg	Int/ext
SOUS COUCHE FDS	Couche d'accrochage à base de résines acryliques en phase solvant. Classement AFNOR : I.7b1	satiné		Incolore	0,91	5 et 20 Kg	10 m ² /kg	Int/ext

PRODUITS BICOMPOSANTS		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
FELPOX A+B 	Peinture satinée à base de résine époxy en phase aqueuse. Qualité supérieure. PV IANESCO. Classement AFNOR : I.6b	Satiné		Toutes teintes	1,55	5 et 20 Kg	6 m ² /kg	Int
FELDURSOL A+B 	Peinture satinée à base de résine époxy en phase solvant. Très haute résistance mécanique et chimique. Classement AFNOR : I.6b	Satiné		Toutes teintes	1,50	5 et 20 Kg	6 m ² /kg	Int

PRODUITS AUTOLISSANTS		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
PRIMAIRE FELDURSOL AL A+B	Primaire d'accrochage à base de résine époxy sans solvant pour notre revêtement FELDURSOL AL. Classement AFNOR : I.6b	Mat		Incolore	1,10	15 Kg	6m ² /kg	Int
FELDURSOL AL 	Revêtement autolissant satiné à base de résine époxy sans solvant. Application de 1 à 3 mm par adjonction de silice. Classement AFNOR : I.6b			Toutes teintes par minimum de 300 Kg	1,35	25 Kg	0,7m ² /kg pour 1 mm	Int

AUTRES PRODUITS		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
PEINTURE ROUTIERE	Peinture de marquage routier en phase solvant. Classement AFNOR : I.7b1	Mat		Toutes Teintes	1,52	5 Kg	5 m ² /kg	Int/ext
FELOROX	Nettoyant dérochant acide pour la préparation des sols en ciment avant peinture.			Incolore	1,00	5 et 20 L	10 m ² /L	Int

GAMME BOIS



Fabricant
de peintures









GAMME BOIS

IMPRESSON		Aspect	Phase	Teintes	Densité	Cdt	Rendement	Destination
AQUABOIS	Lasure à l'eau satinée pour extérieurs Classement AFNOR : I.7b2	Satin		12 Teintes	1,03	5 et 25 L	4 à 5 m ² /L	Int/ext
FELBOIS SATINÉ	Lasure gélifiée satinée à haut extrait sec à base de résine alkyde en phase solvant. Travaux soignés. Classement AFNOR : I.4a	Satin		12 Teintes	0,92	5 et 25 L	10 m ² /L	Int/ext
FELSOIE	Peinture satinée et microporeuse à base de résines alkydes pour le bois. Classement AFNOR : I.4a	Satin		Toutes Teintes	1,64	5 et 15 L	10 m ² /L	Int/ext



GAMME INDUSTRIE





GAMME INDUSTRIE

PRIMAIRES		Aspect	Phase	Densité	Extrait sec PAE	COV	Application
FELMETAL	Primaire anti-corrosion à base de résines alkydes en phase solvant. Non recouvrable par PU. Séchage lent. Classement AFNOR : I.4a	satiné		1,48	70% en Poids 50% en Vol	420 g/L	Pneumatique Airless brosse trempé
ALKYFER	Peinture pour couche primaire anti-corrosion à base de résines alkydes modifiées en phase solvant. Non recouvrable par PU Classement AFNOR : I.4a	Mat		1,40	70% en Poids 48% en Vol	450 g/L	Pneumatique Airless
X FEL 10	Peinture à haut extrait sec pour couche primaire anti-corrosion à base de résines alkydes en phase solvant. Contient un inhibiteur de corrosion respectueux de l'environnement. Non recouvrable par PU Classement AFNOR : I.4a	Satiné		1,36	70% en Poids 52% en Vol	390 g/L	Pneumatique Airless
MONOMETAL	Peinture par couche primaire anti-corrosion à base de résines alkydes et uréthanes en phase solvant. Recouvrable par PU Classement AFNOR : I.4a	Mat		1,25	60% en poids 42% en Vol	460 g/L	Pneumatique Airless
APPRET FELDUR HV/AC A+B	Primaire anti-corrosion à haut extrait sec, à base de résines époxy en phase solvant. Haute performance anti-corrosion. Classement AFNOR : I.6b	Mat		1,60	76% en poids 42% en Vol	380 g/L	Pneumatique Airless
AQUAPRIM	Primaire anti-corrosion à base de résines acryliques en phase aqueuse. Haute performance anti-corrosion. Classement AFNOR : I.7b2	Mat		1,69	64% en poids 45% en Vol	45 g/L	Pneumatique Airless
FELGAPLAST	Primaire d'accrochage à base de résines acryliques en phase solvant. Pour tous supports difficiles : métaux non ferreux, tôles prélaquées, matières plastiques. Classement AFNOR : I.7b1	Mat		1,25	53% en poids 33% en Vol	500 g/L	Pneumatique Airless Brosse
FELZINC	Peinture riche en zinc à base de caoutchoucs isomérisés en phase solvant et de poussière de zinc (90 % dans le feuillet sec) Peut s'utiliser comme peinture primaire d'atelier (conforme aux spécifications de la norme NF T 17100) Classement AFNOR : I.8b	Mat		2,90	85% en poids 49% en Vol	305 g/L	Pneumatique Airless Brosse







Fabricant de peintures

GAMME INDUSTRIE

LAQUES MONOCOUCHE		Aspect	Phase	Densité	Extrait sec PAE	COV	Application
STOP ROUILLE	Laque anti-rouille brillante à base de résines alkydes en phase solvant. Séchage lent Adhérence directe sur métaux ferreux. Excellente performance anti-corrosion Classement AFNOR : I.4a	Brillant		1,33	72% en poids 58% en vol	380 g/L	Brosse Pneumatique Airless
TOR 1000	Laque alkyde anti-rouille monocouche renforcée pour l'industrie en formulation thixo Classement AFNOR : I.4a	Brillant		1,25	60% en poids 46% en vol	420g/L	Pneumatique Airless
AQUARUST	Laque anti-rouille brillante à base de résines alkydes et acryliques en phase aqueuse. Adhérence directe sur métaux ferreux. Classement AFNOR : I.7b2/4a	Brillant		1,27	55% en poids 46% en vol	55g/L	Brosse Airless
FELOXANE HB/AC A+B	Laque anti-rouille brillante à haut extrait sec, à base de résines polyuréthane en phase solvant. Adhérence directe sur métaux ferreux et non ferreux. Classement AFNOR : I.6a Rapport de mélange : 5/1 en volume	Brillant		1,20	69% en poids 55% en vol	365g/L	Pneumatique Airless

GAMME INDUSTRIE

FINITIONS		Aspect	Phase	Densité	Extrait sec PAE	COV	Application
LAQUE FLASH	Laque de finition brillante à base de résines alkydes en phase solvant. Classement AFNOR : I.4a	Brillant		1,20	65% en poids 50% en vol	420g/L	Pneumatique Airless
FELORETHANE A+B	Laque de finition brillante pour l'industrie et la carrosserie à base de résines polyuréthane polyester en phase solvant Classement AFNOR : I.6a	Brillant		1,20	60% en poids 50% en vol	450g/L	Pneumatique Airless
FELOXANE A+B	Laque de finition brillante pour l'industrie et la carrosserie à base de résines polyuréthane acrylique en phase solvant. Classement AFNOR : I.6a	Brillant		1,10	65% en poids 52% en vol	390g/L	Pneumatique Airless
FELORETHANE HYDRO A+B	laque de finition brillante pour l'industrie et la carrosserie à base de résines polyuréthane polyester en phase aqueuse.	Brillant		1,20	43% en poids 33% en vol	208g/L	Pneumatique Airless



GAMME HAUTES TEMPÉRATURES

GAMME HAUTES TEMPÉRATURES

MONOCOMPOSANTS		Aspect	Phase	Densité	Extrait sec PAE	COV	Application
F HIGH TEMP 1	Peinture haute température phosphatante à base de résines vinyliques et phénoliques modifiées en phase solvant. Excellente résistance thermique jusqu'à 450° C. Classement AFNOR : I.7c	Satiné		1,02	33% en Poids 22% en Vol	680 g/L	Pneumatique
F HIGH TEMP 3	Peinture haute température de type polysiloxane en phase solvant à séchage rapide. Excellente résistance thermique jusqu'à 650° C. Classement AFNOR : I.10e	Mat		1,10	50% en Poids 40% en Vol	720 g/L	Pneumatique
F HIGH TEMP 4	Peinture haute température de type polysiloxane en phase solvant à séchage rapide. Excellente résistance thermique jusqu'à 800° C. Classement AFNOR : I.4a	Mat		1,10	45% en Poids 35% en Vol	640 g/L	Pneumatique
F AQUA TEMP 1	Peinture haute température de type polysiloxane en phase aqueuse. Excellente résistance thermique jusqu'à 350° C. Classement AFNOR : I.10e	Mat/ Satiné		1,38	51% en poids 33% en Vol	30 g/L	Pneumatique
F AQUA TEMP 2	Peinture haute température de type polysiloxane en phase aqueuse. Excellente résistance thermique jusqu'à 450° C (650 °C en pointe). Classement AFNOR : I.10e	Mat		1,27	50% en poids 40% en Vol	100 g/L	Pneumatique
F AQUA TEMP 3	Peinture haute température de type polysiloxane en phase aqueuse. Excellente résistance thermique jusqu'à 600° C (700°C en pointe). Grande dureté de surface. Classement AFNOR : I.10e	Mat		1,30	50% en poids 40% en Vol	40 g/L	Pneumatique
F AQUA TEMP 4	Peinture haute température de type polysiloxane en phase aqueuse. Excellente résistance thermique jusqu'à 650° C (800°C en pointe). Classement AFNOR : I.10e	Mat		1,30	50% en poids 40% en Vol	100 g/L	Pneumatique
THT NS 650 2K A+B	Peinture haute température anti-corrosion de type polysiloxane bi-composant à séchage rapide. Excellente résistance thermique jusqu'à 650° C selon les teintes. Classement AFNOR : I.10e	Brillant		1,45	65% en Poids 45% en Vol	445 g/L	Pneumatique



Fabricant
de peintures

Depuis près de 50 ans, FELOR développe des gammes de peinture à destination des professionnels de l'industrie et du bâtiment.

Fort de cette expérience, notre laboratoire travaille en permanence à la mise au point de produits techniques et innovants.

Parmi les réussites majeures et récentes de l'entreprise, la peinture ALGO® connaît aujourd'hui un succès important lié à ses caractéristiques techniques et à son concept innovant :

Pour la première fois au monde, une peinture biosourcée utilisant des algues. ALGO® a été récompensé à de multiples reprises : Prix Pierre Potier (union des industries chimiques), Prix du Ministère de l'environnement, Prix Crisalide...

FELOR est membre de l'UNIFAP, GIE international regroupant des fabricants de peinture. FELOR bénéficie ainsi de la force d'un grand groupe pour les missions suivantes :

- Disposer des dernières informations sur l'évolution du marché et des réglementations.
- Développer de nouveaux projets ambitieux grâce au laboratoire commun de recherche.
- Optimiser les achats les matières premières pour être plus compétitif et plus réactif.
- Qualifier nos solutions techniques à l'aide d'équipements techniques modernes et performants.

L'UNIFAP créé en 1957, représente aujourd'hui un CA de 150 millions d'euros pour une production de 60 000 tonnes, 10 laboratoires dont 1 central sur Paris.



Fabricant de peintures

15, rue de la Motte - 35770 VERN SUR SEICHE

Tél. 02 99 62 77 22 - Fax. 02 99 62 93 69

info@felor.net

www.felor.fr