



# Fiche technique

AT 100



## Descriptif

Ce produit est un solvant formulé pour des opérations de dégraissages de pièces mécaniques par trempage ou en fontaines de nettoyage. Il s'utilise aussi bien pour des opérations de préparation des surfaces avant mises en peinture que pour du dégraissage régulier de pièces en interopération ou en usinage. Il peut s'appliquer sur des surfaces en acier, aluminium, cuivre ou encore sur certains plastiques et est adapté pour une utilisation dans les garages, dans les stations-service ou encore dans les ateliers d'entretien.



## Mode d'emploi

- Appliquer le produit pur par pulvérisation, à l'aide d'un chiffon imbibé ou d'un pinceau directement sur la zone à traiter. Laisser agir quelques instants, brosser si nécessaire puis essuyer avec un chiffon.
- Pour une utilisation en fontaine de nettoyage, utiliser le produit selon les consignes indiquées sur le mode d'emploi de la machine.
- Le local dans lequel les opérations de nettoyage avec ce solvant ont lieu doit être équipé d'une ventilation suffisante ou d'un extracteur de vapeurs adapté aux postes de travail.
- Faire un essai de compatibilité préalable sur tout support jugé sensible.

## Propriétés physico-chimiques

Grandeur	Méthode	Conditions opératoires	Valeur	Encadrement
Aspect	Visuel	-	Liquide	-
Odeur	-	-	Solvant	-
Couleur	Visuel	-	Incolore	-
Point éclair	Laboratoire	Vase clos	63°C	± 1°C
Densité	Laboratoire	à 20°C	0,805	± 0,050

## Précautions d'emploi

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement en milieu professionnel. Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information et ne sauraient engager notre responsabilité quant aux dommages pouvant résulter d'une mauvaise utilisation du produit. Le port de gants imperméables et résistants aux solvants, lunettes et vêtements de protection est recommandé. En cas de ventilation insuffisante du poste de travail, porter un appareil respiratoire approprié. Stocker le produit dans son emballage d'origine hermétiquement fermé. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

